

Portaherramientas Integral IT62G II

Portaherramientas Integral



~~IT62G Serie II~~

Motor

El motor diesel Cat® 3126B ATAAC ha sido diseñado para tener rendimiento, durabilidad y economía de combustible excelentes y bajos niveles de ruido, y para cumplir con todos los reglamentos de emisiones en todo el mundo hasta el año 2005.

Transmisión electrónica

La servotransmisión planetaria de cambios automáticos permite hacer cambios de velocidad y de dirección, sobre la marcha. El Control Electrónico de Presión de Embragues (ECPC) suministra cambios más suaves. El Control de Cambios Variable adapta las configuraciones de cambios de marcha a la aplicación.

Sistema de enfriamiento

El nuevo conjunto de enfriamiento de las máquinas G Serie II reduce el taponamiento y aumenta la eficiencia en consumo de combustible. El nuevo conjunto de enfriamiento atrapa menos polvo del aire y es de más fácil acceso para la limpieza.

Características compatibles con el medio ambiente

El motor 3126B ATAAC de control electrónico en el IT62G Serie II tiene emisiones de gases de escape reducidas y cumple con los reglamentos de emisiones de Tier 2. Los drenajes ecológicos evitan derrames de fluido.

Puesto del operador

El IT62G Serie II sienta nuevas pautas en lo que se refiere a eficiencia y comodidad del operador. La cabina retiene las renombradas características de comodidad encontradas en las máquinas de la Serie G, con varias mejoras adicionales. La visibilidad es inigualable. La cabina incluye controles de tipo automotriz, mejor ventilación y amplios compartimientos de almacenamiento.



Varillaje

El IT62G II tiene un varillaje de 8 barras mejorado que ofrece levantamiento paralelo y versatilidad de un acoplador rápido estándar. Se ha aumentado notablemente la fuerza de desprendimiento y la carga límite de equilibrio estático de las máquinas de la Serie II.

Herramientas

Escoja de una gran variedad de cucharones Caterpillar®, y herramientas que se pueden adaptar a su aplicación.

Facilidad de servicio

Se puede efectuar servicio de mantenimiento fácilmente hasta intervalos de 250 horas con acceso al nivel del suelo a todos los puntos de servicio principales, incluyendo mirillas indicadoras para comprobar los niveles del refrigerante del motor y del aceite hidráulico y de la transmisión.

Portaherramientas Integral IT62G Serie II

Especificaciones

Motor

Modelo de motor	Caterpillar 3126B con posenfriamiento de aire a aire (ATAAC)	
Potencia en el volante	152 kW	204 hp
Máxima Potencia en el volante	157 kW	210 hp
Par máximo (neto) 1.400 rpm	907 N-m	669 lb-pie
Aumento total de par	38 %	38 %
Calibre	110 mm	4.3 pulg
Carrera	127 mm	5 pulg
Cilindrada	7.2 L	439 pulg ³

- Clasificación de potencia del volante a 2.200 rpm. Clasificación de potencia máxima del volante a 1.900 rpm.
- El motor Caterpillar 3126B cumple con los reglamentos de emisiones de Tier 2 de la EPA para máquinas que no se operan en carreteras.
- No se requiere una devaluación de potencia hasta los 3.050 m (10.000 pies) de altitud.

Pesos

Peso en orden de trabajo	18 556 kg	40,909 lb
--------------------------	-----------	-----------

Cucharones

Capacidades de los cucharones	3,1-3,25 m ³	4,0-4,25 yd ³
Capacidad máx. del cucharón	3.25 m ³	4.25 yd ³

Especificaciones de operación

Carga límite de equilibrio estático, a pleno giro	10 204 kg	22,496 lb
Fuerza de desprendimiento	149 kN	33,497 lb

- Especificaciones de operación basadas en un cucharón de manipulación de materiales de 3,25 m³ (4,25 yd³) y neumáticos 23.5 R25 estándar.

Transmisión

Avance 1	6.9 kph	4.3 mph
Avance 2	12.7 kph	7.9 mph
Avance 3	22.3 kph	13.9 mph
Avance 4	37 kph	23 mph
Retroceso 1	7.6 kph	4.7 mph
Retroceso 2	13.9 kph	8.6 mph
Retroceso 3	24.5 kph	15.2 mph
Retroceso 4	40 kph	24.9 mph

- Velocidades máximas de desplazamiento con cucharón vacío (y neumáticos 23.5-R25).

Sistema hidráulico

Sistema de cucharón/herramienta - Salida de la bomba	292 L/min	77 gal/min
Sistema de cucharón/herramienta - Ajuste de la válvula de alivio	20 700 kPa	3000 lb/pulg ²
Tiempo de ciclo hidráulico - Subir	6.1 Segundos	6.1 Segundos
Tiempo de ciclo hidráulico - Descargar	2.1 Segundos	2.1 Segundos
Tiempo de ciclo hidráulico - Bajar, vacío, descenso libre	2.8 Segundos	2.8 Segundos
Tiempo de ciclo hidráulico - Total	11 Segundos	11 Segundos
Sistema piloto - Caudal de la bomba	34 L/min	8.9 gal/min
Sistema piloto - Ajuste de la válvula principal - Volante de dirección	2585 kPa	375 lb/pulg ²

- Sistema de cucharón/herramienta, bomba de paletas - Caudal a 2.200 rpm y 6.900 kPa (1.000 lb/pulg²).
- Sistema piloto, bomba de paletas - Caudal a 2.200 rpm y 6.900 kPa (1.000 lb/pulg²).

Frenos

Frenos	Cumple con las normas requeridas
--------	----------------------------------

- Cumple con las normas de OSHA, SAE J1473 OCT90 y ISO 3450-1985.

Ejes

Parte delantera	Parte delantera fija	
Parte trasera	Oscilación +/-13°	
Subida y bajada máximas de una sola rueda	470 mm	18.5 pulg

Portaherramientas Integral IT62G Serie II

Especificaciones

Cabina

Estructura ROPS/FOPS	Cumple con las normas SAE e ISO.
----------------------	----------------------------------

- La cabina Caterpillar con estructura integrada de protección contra vuelcos (ROPS) es estándar en Norteamérica.
- La estructura ROPS cumple con los criterios SAE J1040 APR88 e ISO 3471:1994.
- La estructura protectora contra la caída de objetos (FOPS) cumple con los criterios del Nivel II de SAE J231 JAN81 e ISO 3449-1992.
- El nivel de presión del ruido del operador medido según los procedimientos especificados en ISO 6394:1988 es de 75 dB(A) para la cabina proporcionada por Caterpillar cuando está bien instalada, mantenida y probada con las puertas y ventanas cerradas.
- Será necesario protegerse los oídos cuando se opere una máquina con cabina y puesto de operador abiertos (si no se le presta el mantenimiento necesario o las puertas/ventanas permanecen abiertas) durante períodos prolongados o en ambientes muy ruidosos.
- El nivel de presión de ruido es de 110 dB(A) medidos según el procedimiento de prueba estática y las condiciones especificadas en ISO 6393:1998 para una configuración de máquina estándar.

Capacidades de llenado

Tanque de combustible - Estándar	285 L	75.3 gal
Sistema de enfriamiento	55 L	14.5 gal
Cárter	30 L	8 gal
Transmisión	34 L	9 gal
Diferenciales y mandos finales - Parte delantera	36 L	9.5 gal
Diferenciales y mandos finales - Parte trasera	36 L	9.5 gal
Sistema hidráulico (incluido el tanque)	154 L	40 gal
Tanque hidráulico	88 L	23 gal

Portaherramientas Integral IT62G Serie II

Especificaciones y materiales sujetos a cambio sin previo aviso.

Las máquinas que se muestran pueden incluir equipos adicionales.

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en el sitio Web www.cat.com.

© 2004 Caterpillar
Todos los Derechos Reservados.

Identificación del Producto: IT62G Serie II

